



РОСНЕФТЬ

Акционерное общество "Рязанская нефтеперерабатывающая компания"
Юридический адрес и адрес производства:
Российская Федерация, город Рязань
390011, город Рязань, Район Южный Промузел, дом 8
e-mail: RNPk@mpk.rosneft.ru, тел.: +7 (4912) 93-32-40, факс: +7 (4912) 93-30-84

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 31100440 QM15
Срок действия сертификата: до 29.06.2021

ПАСПОРТ № 33774

Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.МТ23.В.01424/20
Срок действия - по 09.06.2023



Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. № 826) (Приложение 2)
ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия"
Код ОКПД 2 19.20.21.135
Номер партии: 33774
Дата изготовления: 03.09.2020
Размер партии (масса): 3008 тонн
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 762
Уровень наполнения: 4420 мм
Дата отбора пробы: 03.09.2020
Дата проведения испытаний: 03.09.2020
Испытания проведены: Цех № 10 Испытательная лаборатория - Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ)
Паспорт выдан на основании: анализа качества от 03.09.2020 № 8812

Table with 6 columns: №№ п/п, Наименование показателя, Метод испытания, Норма по ТР ТС 013/2011, Норма по ГОСТ 32513-2013, Фактическое значение. Rows include Octane number, lead concentration, sulfur content, etc.

Заключение: Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2013 соответствует требованиям:

-Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. № 826) (Приложение 2);
-ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" (класс бензина по испаряемости: А, В).

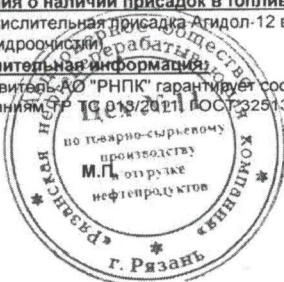
Сведения о наличии присадок в топливе:

-антиокислительная присадка Агидол-12 в количестве 0,005-0,15 % масс. в пересчете на сумму бензиновых фракций установки каталитического крекинга (в т.ч. после гидроочистки).

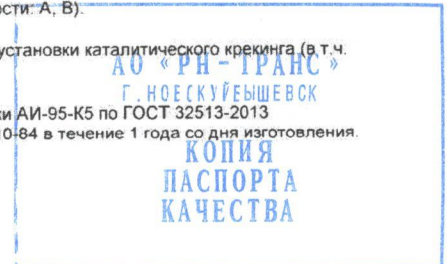
Дополнительная информация:

-изготовитель АО "РНПК" гарантирует соответствие качества автомобильного бензина экологического класса К5 марки АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2013

требованиям ТР ТС 013/2011 ГОСТ 32513-2013 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84 в течение 1 года со дня изготовления.



Сменный инженер-технолог цеха № 11 Д.А. Глебов
(Доверенность № 493 от 17.12.2019 г.)
Дата выдачи паспорта: 03.09.2020 09:54



**Акционерное общество  
"РЯЗАНСКАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ"**

Российская Федерация, город Рязань  
e-mail: RNPk@mpk.rosneft.ru, тел.: (4912) 933240, факс: (4912) 933084



**РОСНЕФТЬ**

**Приложение к паспорту № 33774 от 03.09.2020**

**Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-95-К5  
по ГОСТ 32513-2013**

№.№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16 июля 2012 г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза»	Фракционный состав: процент перегонки при 210 °С, % (по объёму)	АСТМ Д 86-18	<b>97,5</b>
2	Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 ноября 2016 г. № 146 «О внесении изменений в Инструкцию о порядке заполнения декларации на товары»	Содержание пентана (С5), % (по массе)	АСТМ Д 5134-13	<b>1,29</b>
		Содержание гексана (С6), % (по массе)	АСТМ Д 5134-13	<b>0,82</b>
		<b>Наименование процесса переработки</b>	Атмосферная перегонка сырой нефти, Каталитический риформинг, Изомеризация углеводородов С5-С6, Алкилирование олефинов изобутаном, Каталитический крекинг, Гидроочистка, Газофракционирование	



Сменный инженер-технолог цеха № 11

Д.А. Глебов